

CERÁMICOS ELEVADOS

EVO_2/E DE MIRAGE S.P.A.
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
COMERCIAL DUOMO LTDA.



www.mirage.it
Rosario Herrera y Carola Lorenzoni
rherrera@duomocom.cl
clorenzoni@duomocom.cl
Teléfono: (56) (2) 5193500
Avda. Presidente Kennedy 6980,
Vitacura, Santiago, Chile

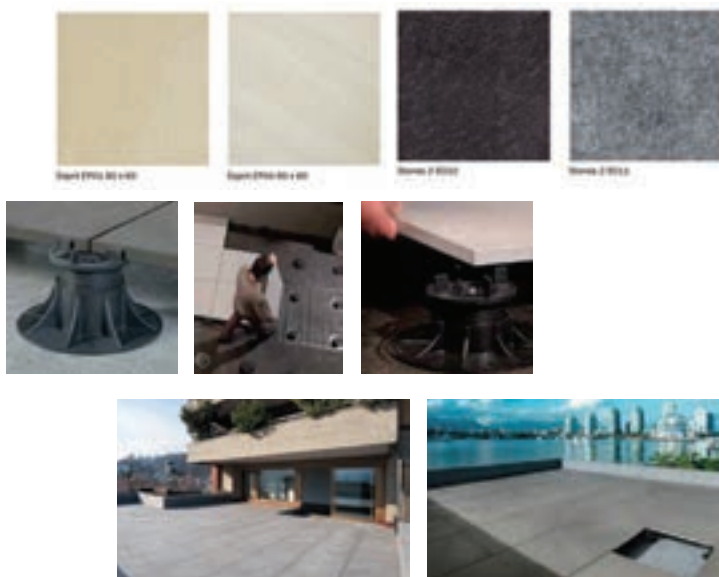
Entre los revestimientos de piso disponibles, el gres porcelánico es uno de los que alcanza mayor compacidad, dureza y mejores propiedades mecánicas. En general, utilizado para pisos que tendrán alto tránsito y demandas, es necesario garantizar su resistencia y mantención a lo largo del tiempo, así como también su instalación.

El nuevo sistema de pavimento para exteriores *Evo_2/E* de MIRAGE, es un producto altamente resistente, que además ofrece la posibilidad de ser removido, inspeccionado y reutilizado. Tiene un original sistema de colocación elevado mediante piezas prefabricadas de polipropileno regulables, que permiten instalar palmetas a una altura mínima de 12 mm y máxima de 100 mm respecto al nivel de soporte. Las palmetas de 20 mm de espesor se instalan fácilmente y gracias a un programa de control computarizado, que garantiza un encaje perfecto, es posible además rectificar las medidas.

Ligero y de una elevada resistencia a las cargas de ruptura, es resistente a los cambios de temperatura, al hielo y a la salinidad del ambiente, pues casi no presenta porosidad y tiene una mínima absorción de agua de sólo el 0,05%.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Dimensiones: 600 x 600 mm; 20 mm de espesor
Peso: 47 kg/m²
Materialidad: gres porcelánico.
Colores: 9 variedades de tonos en las líneas *Esprit*, *Lab_21* y *Teneleven*
Aplicaciones: además de ser apto para colocación elevada de máximo 100 mm, está disponible para postura en seco, sobre grava o arena
Certificaciones: certificado Ecolabel entidad que certifica el reducido impacto ambiental del producto



AGUA PURIFICADA

GRIFERÍA *BLUE* DE GROHE
DISTRIBUIDOR EN CHILE: ATIKA

www.atika.cl
Soledad Larrondo
s.larrondo@atika.cl
Teléfono: (56) (2) 4883025
Avda. Vitacura 5770, Vitacura,
Santiago, Chile

Muchas veces es necesario filtrar el agua en la cocina; por ejemplo, al momento de cocinar o bien preparar café en máquinas sensibles a la dureza del agua potable de nuestras ciudades. Por lo general el agua purificada se compra o se filtra mediante elementos accesorios, que hacen necesario almacenar y transportar recipientes con el fin de no sacrificar el sabor y la pureza del agua.

A través de un sofisticado diseño, la grifería GROHE *Blue* aporta un revolucionario sistema de purificación del agua, pues incorpora un filtro y un doble conducto, que permiten diferenciar el agua filtrada del agua del suministro de la red. Diseñado para que ambas fuentes nunca estén en contacto, el filtro se ajusta según la dureza del agua e incorpora hasta cuatro fases sucesivas de filtrado, teniendo una media de vida útil de aproximadamente 6 meses o 600 litros de agua.

De fácil instalación, tiene un LED incorporado que comienza a parpadear cuando la eficacia del filtro disminuye a menos del 10%, esto con el fin cambiarlo a tiempo.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Presión del agua: mínimo 1 bar, recomendada de 2 a 5 bar
Presión de trabajo: grifería 10 bar máximo; filtro y cabezal 2 a 8,6 bar; presión de prueba 16 bar
Temperatura ambiental filtro: 4 a 30 °C
Tensión de alimentación: 100 a 240 AC
Vida útil del filtro: 6 meses o 600 litros aproximadamente
Certificaciones: GROHE Watercare, compromiso de GROHE por asegurar el futuro del agua



CIERRE AUTOMÁTICO ANTIPÁNICO

CERRADURA DE EMBUTIR 2030/ DE TESA
DISTRIBUIDOR EN CHILE: DAP DUCASSE

www.dapducasse.cl
Ximena Moris
ximena.moris@dapducasse.cl
Teléfono: (56) (2) 4136210
Avda. Nueva Costanera 3585,
Vitacura, Santiago, Chile

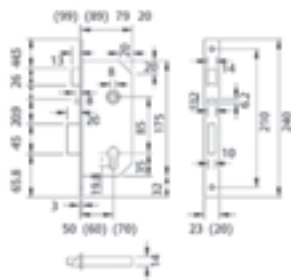
Un problema recurrente al momento de diseñar las circulaciones y accesos de lugares de alto tránsito que contendrán cosas de valor, como casas, departamentos, oficinas o salas de archivos, es qué accesorios utilizar para permitir la circulación fluida de los usuarios, pero también mantener las medidas de seguridad. Una solución son las cerraduras automáticas, que permiten que las puertas estén siempre cerradas, pese al libre tránsito.

La *cerradura de embutir 2030/ de TESA* para puertas de madera, de DAP DUCASSE es única en el mercado ya que es automática y antipánico. Esto quiere decir que al cerrar la puerta, el cilindro de la cerradura se dispara automáticamente y la cierra con llave, aunque mantiene su libre apertura desde el interior. Eso permite salir con mayor facilidad en caso de emergencias.

Fácil de instalar, la calidad de sus componentes garantiza su durabilidad, resistencia y seguridad. Es posible elegir entre diversos acabados y dimensiones disponibles.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: *baskett* 50 mm; fondo de caja 79 mm; frente 240 mm
Distancia entre ejes: 85 mm; entradas 50, 60 y 70 mm; nueca de condena 6 mm
Materialidad: picaporte y frente disponibles en acero inoxidable
Aplicaciones: cilindro de perfil europeo TE-5 con tres llaves de acero niquelado antipánico, con nueca pasante o doble nueca. Dispositivo de seguridad en caso de nueca pasante.
Certificaciones: certificada según norma UNE-EN 12209: 2004



MODULACIÓN ABIERTA

MUEBLES ZYTA DE FERNANDO MAYER
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
FERNANDO MAYER

www.fernandomayer.cl
www.casamia.cl
Claudia Díaz
claudia.diaz@fernandomayer.cl
Teléfono: (56) (2) 3702222
Avda. Nueva Costanera 3600,
Vitacura, Santiago, Chile

Parte importante en el valor del diseño de interiores radica en la optimización del uso del espacio. Resolver adecuadamente tales necesidades es crucial al momento de organizar los lugares de estudio, trabajo y descanso.

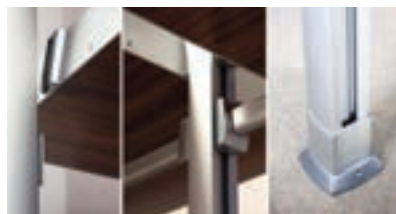
La línea de muebles ZYTA de FERNANDO MAYER para bibliotecas, clósets y escritorios se caracteriza por su simpleza en la instalación y montaje, y flexibilidad en la configuración de distintas soluciones y escalas, lo que facilita la personalización del diseño.

A través de un trabajo en conjunto con DUCASSE Industrial y su división SPATII, se ha creado una solución que responde a las necesidades de alto valor de la arquitectura de interior y la decoración.

El sistema entrega múltiples posibilidades, todos los componentes son libres de posicionarse en la altura deseada, deslizándolos a través de los canales verticales de aluminio y fijándolos a través de un exclusivo sistema de enganche, sin agujeros en los perfiles.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: la fijación del pilar del sistema tiene la posibilidad de anclar al cielorraso, con una altura máxima de 3 m
Materialidad: extrusión de aluminio anodizado en pilar estructural, aluminio con inyección de zamak sistema exclusivo de DUCASSE Industrial en conectores y barras
Repisas y superficies en cristal o maderas con diferentes opciones de terminación, como chapas naturales y lacados brillantes, entre otros
Aplicaciones: en caso de la ausencia del cielorraso o la no existencia de una superficie rígida para fijación al cielo, existe la posibilidad de generar una fijación al muro en 90° a través de un codo especialmente diseñado



ILUMINACIÓN EFICIENTE

REO LED DE DELTA LIGHT
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
INTERDESIGN

www.interdesign.cl
Horacio Abarca
horacio.abarca@interdesign.cl
Teléfono: (56) (2) 2314114
Avda. Isidora Goyenechea 3200,
Las Condes, Santiago, Chile

El uso del LED en la iluminación actual ofrece notables ventajas con respecto a los sistemas de iluminación tradicionales. En un contexto donde la eficiencia energética es cada vez más relevante, esta tecnología ofrece consumir un 92% menos que las lámparas incandescentes de uso doméstico y un 30% menos que la mayoría de las lámparas fluorescentes, con una duración de hasta 20 años.

Con el lanzamiento del catálogo 2011 de The Lighting Bible 9, la empresa belga de iluminación DELTA LIGHT presentó REO LED, una nueva y notable gama de focos LED. Esta nueva generación de focos se basa en una cuidadosa selección de LEDs de altísima eficiencia, logrando resultados equivalentes a lámparas halógenas de 35 o 50W, pero con un consumo inferior a 10W. Los focos de esta línea entregan una luz sumamente potente y cálida. Esto garantiza además un equilibrio perfecto entre la calidad de la iluminación y la eficiencia energética. Están disponibles para interior y exterior en distintos formatos: de embutir, sobrepuestos, fijos y orientables.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: disponible en variados diseños, colores y soluciones de iluminación. Reflectores disponibles con ángulo estrecho (33°) y ángulo abierto (50°)
Índice de reproducción cromática (CRI): 82%; bajo pedido también se puede fabricar con CRI mayor a 90%, sin embargo se sacrifica un 15% de eficiencia
Luminosidad: alta eficiencia 70-75 lm/W
Vida útil: aproximadamente 50.000 horas



CALOR PORTÁTIL

CALEFACTOR DE LLAMA ABIERTA
A BIOETANOL DE NATURAL WARM
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
NATURAL WARM

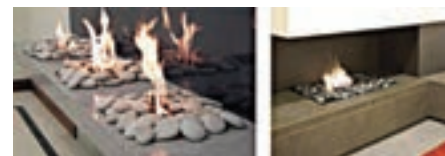
www.naturalwarm.cl
Pilar Saavedra o Marisol Zalaquett
pilarsaavedrac@hotmail.com,
marisolz@vtr.net
Teléfono: (56) (9) 2405151 o
(56) (9) 2315944

En la actualidad existe una creciente preocupación por la fuente de los combustibles que utilizamos y cómo estos interactúan con el medioambiente. En ese contexto, el bioetanol corresponde a un combustible verde, originado a partir de materia vegetal. Se aprovecha al máximo la biomasa de las cosechas - permitiendo con eso reducir desechos productivos- y se produce, con su combustión, sólo vapor de agua y una cantidad de CO₂ equivalente a tres velas encendidas por litro.

Los calefactores de llama abierta a bioetanol de NATURAL WARM temperan los espacios con una llama real y visible, y aportan calidez a los ambientes a través de sus equipos portátiles y maniobrables. El calefactor consiste en un sistema de calefacción limpio que se puede utilizar tanto en interiores como exteriores. Es apto para casas, departamentos o todo tipo de proyectos arquitectónicos. De gran versatilidad, es posible diseñar estructuras portantes de acuerdo a las necesidades específicas de cada proyecto y cliente.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: gran variedad de formatos, se pueden fabricar diseños a medida
Materialidad: acero inoxidable; las estructuras pueden incorporar metal, madera, piedra o mármol, entre otros
Aplicaciones: útil para interiores y exteriores
Combustible: bioetanol
Precauciones: el bioetanol es el único combustible apto para encender el quemador; no se puede obstruir la apertura del quemador



COCINA CONFORTABLE

SISTEMA DE CAJONES E INTERIORES
PARA MUEBLES DE COCINA DE
POGGENPOHL
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
DISEÑO ALEMÁN S.A.

www.germandesign.cl
Melina Velázquez
info@germandesign.cl
Teléfono: (56) (2) 3629418
Avda. Nueva Costanera 3420,
Vitacura, Santiago, Chile

Las superficies de trabajo y áreas de almacenamiento son elementos clave en el diseño de una cocina; en ese contexto, el uso extendido de grandes cajones permite el aprovechamiento óptimo de espacios profundos en confortables condiciones de accesibilidad.

POGGENPOHL ha desarrollado un nuevo sistema de cajones y elementos interiores para cocina. La innovación más importante consiste en los laterales de los cajones, fabricados de un aluminio sólido pero ligero en solo 8 mm de espesor -el más delgado del mercado-, que permite aumentar la superficie útil del interior del mueble a casi el 96% del tamaño del gabinete, siendo lo común un 80% u 85%.

Los cajones, cuyas bases son de linóleo -material resistente, higiénico e insonorizante- vienen con separadores incluidos y permiten incorporar accesorios y tecnología como un sistema de iluminación LED indirecta, que se enciende automáticamente con la apertura.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: cajones de 13, 26 y 39 cm de alto y 30 a 120 cm de ancho
Materialidad: laterales de cajones en aluminio sólido de 8 mm de espesor; frente de cajones en gran variedad de materiales, como lacados y diferentes maderas, entre otros; interiores en madera de haya o nogal; bases de cajones en linóleo
Colores: frente de cajones en variados colores y terminaciones
Certificaciones: productos hechos 100% en Alemania; cuentan con todas las certificaciones ambientales de la Comunidad Europea



SUPERFICIES ESTERILIZADAS

PLACAS TOPLABPLUS DE TRESPA
DISTRIBUIDOR EN CHILE: TRESPA
CHILE LTDA.

www.trespa.com
Rodrigo Gana
infochile@trespa.com
Teléfono: (56) (2) 4410618
Avda. Vitacura 2939, piso 10,
Vitacura, Santiago, Chile

Las propiedades de las resinas termoendurecidas no limitan su uso solo a la fabricación de revestimientos. Por su composición son resistentes a los agentes químicos más agresivos y son además fáciles de limpiar y desinfectar.

Las nuevas placas TRESPA TopLabPLUS, cumplen con los requisitos de la mayoría de los laboratorios u otros proyectos de arquitectura que albergan programas ligados a la investigación científica o la salud. Son adaptables con facilidad a todo tipo de necesidades y dimensiones de mesas o encimeras y son útiles para entornos multifuncionales y flexibles. Además, la alta resistencia al impacto del material, proporciona una larga vida útil, incluso en mobiliarios móviles.

Su composición no porosa genera una superficie antimicrobial, sin la necesidad de utilizar baños o aditivos. Esto le permite mantener sus propiedades activas a lo largo de toda su vida útil. Además, para su producción se utiliza un método responsable con el medioambiente, que convierte a la madera blanda, de bosques certificados, en un material altamente resistente.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formatos: placas de 3050 x 1530 y 2550 x 1860 mm, con espesores de 6, 13, 16, 20 y 25 mm
Materialidad: a base de resinas termoendurecibles, homogéneamente reforzadas con fibras basadas en madera y fabricada a alta presión y temperatura, utilizando una tecnología patentada de curado por electrones (EBC).
Colores: 12 variedades, 9 lisos y 3 jaspeados
Texturas: cristal, mate
Aplicaciones: mesas y encimeras de laboratorios u otros ligados a la investigación científica y la salud
Prestaciones: revestimientos interiores para laboratorios sometidos a agentes altamente agresivos.
Certificaciones: ISO9001 y ISO14001; certificación GREENGUARD Indoor Air Quality for Children & Schools SM; certificación del British Industrial Microbiological Services Ltd (IMSL) por rendimiento antimicrobial; certificado por higiene de la entidad alemana Institut für Krankenhaushygiene und Infektionskontrolle (IKI) y el certificado de conformidad alemán ISEGA por contacto con alimentos



ESCAMAS ILUMINADAS

LÁMPARA LUX DE WALMER
DISTRIBUIDOR EN CHILE: WALMER

www.walmer.com.uy

Daniela Misleh
danielam@walmer.com.uy
Teléfono: (56) (2) 2074145
Avda. Nueva Costanera 3629,
Vitacura, Santiago, Chile

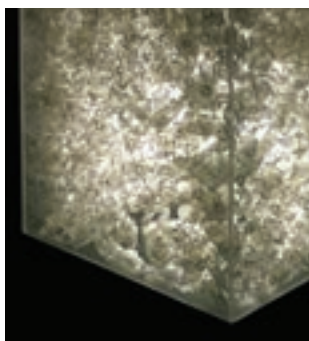
Las luminarias –eso que soporta y envuelve a una fuente de luz– son uno de los principales escenarios donde el diseño encuentra la oportunidad y la libertad para innovar. Cuando se trata de espacios interiores, estos objetos adquieren un mayor protagonismo, con la posibilidad de incorporarles diferentes materiales, texturas y formas que aportan a la atmósfera del recinto.

WALMER se basa en el supuesto que el espacio arquitectónico tiene un gran interés e importancia para sus usuarios e involucra esa necesidad en el proceso creativo de sus productos, con el fin de lograr espacios personalizados que interpreten y reflejen a sus clientes. Un ejemplo de esto es la lámpara LUX de WALMER, realizada a partir de escamas de pescado tejidas dentro de un cubo acrílico de 30 cm de lado.

A través de su diseño con materiales únicos, esta luminaria, circunscrita en una forma simple, evita el deslumbramiento y cualifica los espacios arquitectónicos con una textura y aspecto únicos.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: cubo de 0,07 m³, 30 cm de lado
Voltaje: 120V 60Hz / 230V 50Hz
Consumo recomendado: 1 x 100 watts / 1 x 75 watts
Materialidad: acrílico y escamas de pescado
Peso: 3,60 kg
Prestaciones: ambientes interiores de residencias y oficinas



TERCIADO RANURADO

SELEX CMPC PLYWOOD RANURADO
DE CMPC
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
CMPC MADERAS S.A.

www.selex.cl

Víctor Argomedo
vargomedo@maderas.cmpc.cl
Teléfono: (56) (2) 4412814
(56) (43) 636521
Agustinas 1343, 4° piso,
Santiago, Chile

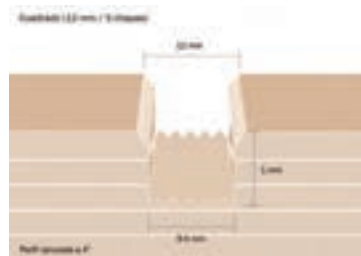
Los tableros contrachapados de madera, también conocidos como terciados, son elementos elaborados con finas chapas de madera pegadas mediante presión y calor, con las fibras dispuestas transversalmente una sobre la otra. Este proceso da como resultado un tablero de notable estabilidad dimensional, que ha tenido diversos usos: desde los corrientes terciados estructurales para muros, hasta la mueblería e incluso la aviación.

CMPC MADERAS S.A. ha diseñado *Selex CMPC Plywood Ranurado*, un nuevo panel terciado fabricado con la más alta tecnología que permite entregar una solución óptima para diversos proyectos de diseño interior. Estos paneles son fabricados con chapas de madera seca debobinada de pino radiata certificado, unidas entre sí con adhesivo fenólico por medio de presión y temperatura. Son de gran calidad gracias a la cuidadosa selección de la fibra y sofisticado proceso de fabricación.

Livianos, debido al uso de madera de mediana densidad y de fácil instalación, poseen un bajo coeficiente de conductividad térmica además de una cara de chapa sólida de gran atractivo y prestancia, ideales para aplicaciones en muebles y revestimientos de interiores, como cielos y muros.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: tableros de 1,22 x 2,44 m; entre 9 y 12 mm de espesor, 3 o 5 chapas
Densidad: 480-550 kg/m³
Adhesivo: adhesivo fenolformaldehído que cumple norma de emisión E1
Contenido de humedad de la madera: 9 a 10%
Certificaciones: certificación de productos provenientes de bosques sustentables Certfor; PEFC 24-31-500



PINTURAS NATURALES

PINTURAS DE FALUN DE FALURODFARG
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
ECOPINTURAS LTDA.

www.ecopinturas.cl
Matzal Vukic
ecopinturas@vukicarquitectura.cl
Teléfono: (56) (65) 277069
(56) (9) 94008820
Panitao bajo costero s/n, casilla
1228, Puerto Montt, Chile

La arquitectura en madera debe protegerse exteriormente de los daños que puedan causarles factores externos como los rayos uv y la humedad. Además de las protecciones por diseño y la impregnación química, es importante su adecuada protección superficial, idealmente a través de pinturas naturales que no formen película y garanticen una prolongada protección y fácil mantención.

Las *pinturas de Falun* son naturales, hechas a base de pigmentos de origen mineral, mezclados con aceite de linaza y ligantes naturales que las hacen solubles al agua. Son precedidas de una sólida tradición en las construcciones de madera en Suecia, donde se utilizan masivamente en viviendas, edificios agrícolas e industriales. De gran durabilidad, fácil aplicación, mantención y alta capacidad protectora, su alta concentración de pigmento otorga un acabado mate de gran saturación, logrando una excepcional interacción con los cambios de luminosidad y con el entorno natural.

Disponibles en seis colores, están garantizadas para requerir una mantención más esporádica que otras pinturas en el mercado, sin necesidad de remover las capas previas.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formatos: tarros de 1, 5 y 20 litros
Composición: pigmentos minerales, aceite de linaza prensado en frío, ligantes naturales y agua
Colores: negro, gris pizarra, rojo terracota y rojo colonial
Aplicación: dos manos para revestimientos exteriores de madera en bruto (sin cepillar)
Certificaciones: ISO 9002, ISO 14001 y EMAS
Accesorios disponibles: brochas suecas para una correcta aplicación, jabón natural de pino para limpieza de brochas y manos



PANELES EXOESTRUCTURALES

PANELES EXO DE SISTEMA
CONSTRUCTIVO EXO
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
SISTEMA CONSTRUCTIVO EXO

www.exo.cl
Carlos Bombal
cbombal@exo.cl
Teléfono: (56) (2) 3556700 anexo
732 / (1) (604) 8882008 oficina
central Canadá
Avda. Presidente Errázuriz 3044,
Las Condes, Santiago, Chile.
9136 196A Street, Langley BC,
Canadá.

En la arquitectura actual cada vez cobra mayor importancia la velocidad de la construcción, así como la reducción del tiempo que se destina al trabajo en obra, en relación a lo posible de realizar en fábrica. El concepto de prefabricación abierta es fundamental si lo que se busca es reducir costos, riesgos y tener certezas en cuanto a la calidad de los componentes con los que se va a construir. En ese sentido, uno de los desarrollos más innovadores en este aspecto es el SISTEMA CONSTRUCTIVO EXO. Un sistema modular, compuesto por paneles exoestructurales hechos de materiales combinados de alto rendimiento. Aprobado para las siete zonas térmicas de Chile, su innovador diseño y muy fácil armado, ofrece gran eficiencia estructural y térmica.

Se compone de una estructura interior de acero, aislante térmico de alta densidad y un revestimiento exterior elastomérico de material 100% reciclado, resistente a impactos y esfuerzos de compresión, flexión, corte y temperaturas extremas, según lo exigido por la normativa vigente.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato: muros de 2,42 m de largo, 1,2 m de ancho y 6,4 cm de espesor; techos de 2,91 m de largo, 1,2 m de ancho y 14,6 cm de espesor. Ventanas, puertas y panel estándar, disponibles en 2 formatos
Materiales: estructura interior de acero, aislante térmico de alta densidad y revestimiento exterior elastomérico 100% reciclado
Colores: gran variedad de colores
Aplicaciones: casas, escuelas, oficinas, laboratorios, hoteles, bibliotecas, instalaciones de faena en construcción y minería, entre otros.
Certificaciones: ensayado y certificado por un laboratorio independiente en Chile para ensayos mecánicos impacto, compresión, flexión y corte; ensayos térmicos resistencia y transmitancia térmica: muros U 0,55 W^o/m² °C y techo U 0,24 W^o/m² °C; ensayos de temperatura extremas y de condensación por humedades



MADERA MASIVA

TABLEROS CLT
DE KLH MASSIVHOLZ GMBH
DISTRIBUIDOR EN CHILE:
KLH MASSIVHOLZ GMBH

www.klh.at
office@klh.at
Teléfono: (43) (0) 35888835
8842 Katsch an der Mur 202,
Austria

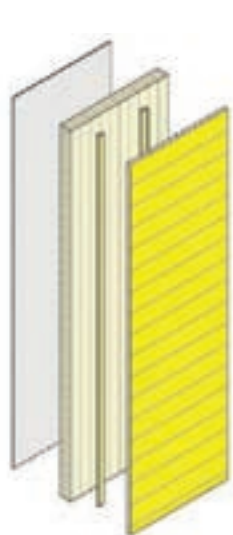
La madera, como material para la construcción en Chile, vive un momento privilegiado en lo relativo a su producción, sin embargo tiene poco desarrollo en cuanto a diseño y valor agregado, además de un cierto desprestigio a nivel social. En ese contexto, es importante conocer y aplicar nuevas tecnologías ligadas al uso de este material, como es el caso del CLT.

El CLT -o Cross Laminated Timber- de KLH consiste en tableros de madera maciza, compuestos por diferentes capas de tablas de madera de coníferas entrecruzadas que, en este caso, se encolan bajo presión para convertirse en elementos de gran formato. Gracias a la disposición cruzada de las láminas, el alabeo y la contracción de la madera se reducen a un mínimo insignificante y aumentan considerablemente la resistencia estática, así como también la rigidez.

Confeccionados solo con madera seca y encolados con pegamento PUR -sin solventes ni formaldehído- descartan la presencia de parásitos, hongos e insectos y tienen una homogéneamente baja transmitancia térmica. Se comercializan a pedido, dimensionados y con los vanos pre-cortados mediante equipos CNC.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formato máximo: 16,50 m de longitud, 2,95 m de ancho y hasta 0,50 m de espesor
Largo mínimo de fabricación: 8,00 m
Anchos estándar: 2,40; 2,50; 2,72 y 2,95 m
Contenido de humedad de la madera: 12% (+/-2%)
Aplicaciones: todo tipo de construcciones, apto para paredes, entrepisos y techos, tanto portantes como no portantes



MELAMINA ANTIMICROBIANA

MELAMINA ANTIMICROBIANA
DE MASISA
DISTRIBUIDOR EN CHILE: MASISA

www.masisa.com
Felipe Morales
felipe.morales@masisa.com
Teléfono: (56) (2) 2311010
Avda. Apoquindo 3650, piso 11, Las
Condes, Santiago, Chile

Entre los productos derivados de la madera que no son estructurales, están los tableros aglomerados de partículas. Cuando éstos son recubiertos por ambas caras con láminas impregnadas con resinas -generando una superficie totalmente cerrada, libre de poros, dura y resistente al desgaste superficial- es que hablamos de melaminas. Utilizadas por lo general para la mueblería de cocinas y recintos educacionales, entre otros, es importante que tengan protección contra agentes bióticos que puedan causar daños tales como infecciones. Los tableros de *Melamina Antimicrobiana* de MASISA, cuentan con una protección exclusiva, que disminuye hasta en un 99,9% la presencia de bacterias y moho en la superficie de los muebles, haciéndolos más seguros e higiénicos. El agente antimicrobiano de estos es el *BioCote*, un aditivo natural que tiene un rendimiento de protección antimicrobial garantizado y que no se deteriora en el tiempo. Permanece durante toda la vida útil del mueble, las 24 horas del día. Esto lo hace un producto ideal para ser utilizado en muebles de baño y cocina, hogar, oficina, hospitales e instalaciones comerciales.

DATOS TÉCNICOS RELEVANTES

Formatos: 1,52 x 2,44 m y 1,83 x 2,50 m; entre 9 y 18 mm de espesor, se fabrican de 24 mm a pedido
Densidad: 600 a 700 kg/m³
Adhesivo: adhesivo fenolformaldehído que cumple norma de emisión E1
Contenido de humedad de la madera: 5 a 11%
Certificaciones: los tableros cumplen los estándares clase E1 en emisión de formaldehído según norma europea EN312

